

MEREKABENTUK DAN MEMBINA JIG DAN LEKAPAN BAGI
MENGUJI KEKUATAN KIMPALAN ULTRASONIK UNTUK WIRE
MESH PADA SPEAKER MENGGUNAKAN MESIN PENGUJI
KEKUATAN BAHAN (INSTRON MACHINE)

P.T.A.R.

Isi Kandungan

<u>Kandungan</u>	<u>mukasurat</u>
Penghargaan	
Pendahuluan	
Bab1	
1.0 Pengenalan	1
1.1 Tajuk, Objektif	1
1.2 Spesifikasi & Lukisan Terperinci Projek	2 – 10
1.3 Kelebihan	11
Bab 2	
2.0 Konsep-konsep Dan Asas-asas Projek	12
2.1 Model Merekabentuk	12 – 13
2.2 Merekabentuk Untuk Pembuatan / Pengeluaran	14 – 17
2.3 Jig dan Lekapan	18 – 25
2.3.1 Merekabentuk Jig dan Lekapan	26 – 33
Bab 3	
3.0 Merekabentuk Dan Perancangan Projek	34
3.1 Objektif	34
3.2 Mengenalpasti Masalah	35
3.3 Proses Spesifikasi	36 – 37
3.4 Sintesis	38
3.5 Analisis	39 – 41
3.6 Perancangan Aktiviti Kerja	42
3.6.1 Senarai Aktiviti-aktiviti Pembuatan	42
3.6.2 Ringkasan Aktiviti-aktiviti	43
3.6.3 Kaitan Antara Aktiviti-aktiviti	44
3.6.4 Analisa Laluan Aktiviti-aktiviti	45

kandungan	mukasurat
Bab 4	
4.0 Proses Pembuatan	46
4.1 Jadual Kaitan Proses, Aktiviti dan Peralatan Yang Digunakan	47
4.2 Peralatan-peralatan yang Digunakan	48 – 54
4.3 Kos Pembuatan	55
Bab5	
5.0 Penggunaan Dan Ujian	56
5.1 Ujian Kekuatan Kimpalan Ultrsonik Bagi Speaker	57 – 58
Bab 6	
6.0 Kesimpulan dan Cadangan	59 – 60
7.0 Rujukan	61
8.0 Lampiran	

Penghargaan

Syukur Alhamdulillah kerana dengan izinNya projek tahun akhir Diploma Kejuruteraan Mekanikal Perkilangan ini telah dapat dijalankan dengan jayanya.

Saya disini ingin mengucapkan penghargaan yang tidak terhingga kepada mereka-mereka yang turut terlibat hingga berjayanya perlaksanaan projek ini.

Pertama sekali saya nengucapkan ribuan terimakasih kepada penasihat projek En. Pakharuddin B. Haji Mohd. Samin Segala bantuan, nasihat, tunjuk-ajar dari beliau bagi menjayakan projek ini amat saya hargai dan disanjung tinggi.

Turut terlibat dalam menjayakan projek ini adalah para juruteknik-juruteknik Bengkel Kejuruteraan Mekanikal iaitu En. Ramli dan En. Radzwan yang membantu proses pembuatan projek ini.

Juga ucapan terimakasih kepada pembantu makmal En. Abu Kassim yang bukan sahaja mengendalikan ujian menggunakan Instron Machine, tetapi turut memberi serba-sedikit pengetahuan pengendalian Instron Machine bagi kemudahan dalam saya membuat perancangan projek ini.

1.0 Pengenalan

1.1 Tajuk: Merekabentuk Dan Membina Jig dan Lekapan Bagi Menguji Kekuatan Kimpalan Ultrasonik Untuk Wire Mesh Pada Speaker Menggunakan Mesin Penguji Kekuatan Bahan (Instron Machine).

Objektif:

- 1. Mendapatkan rekabentuk jig dan lekapan yang boleh digunakan untuk menguji kekuatan kimpalan ultrasonik pada speaker.**
- 2. Merekabentuk jig dan lekapan yang boleh / disifatkan sebagai pelbagai-guna dimana dapat digunakan bagi menguji kekuatan penyambungan speaker berbagai bentuk yang lain.**
- 3. Rekabentuk yang mudah dari segi pembuatan.**
- 4. Sistem pengujian yang mudah dikendalikan.**