

ISI KANDUNGAN

MUKASURAT

1)	PENGHARGAAN	1
2)	SINOPSIS	3
3)	Pengenalan	6
4)	REKABENTUK PEMBINAAN	8
	i) Syarat-syarat Rekabentuk	
	ii) Objektif	
5)	KAJIAN DAN PENYELIDIKAN	11
	i) Penilaian Teknik Mutu Padi/ Beras Di Malaysia	
	ii) Bahan dan kaedah	
6)	STRATEGI PEMBANGUNAN KERJA PEMBUATAN	31
7)	KOMPONEN YANG DIPERLUKAN	33
8)	PEMILIHAN BAHAN DAN PEMBUATAN	35
9)	PENGIRAAN	38
	i) Nisbah Halaju Takal	
	ii) Sudut Di Takal	
	iii) Panjang Talisawat	
	iv) Kuasa Talisawat	
	v) Pengiraan Saiz Aci	
10)	MEREKABENTUK	49
	i) Merekabentuk Badan Induk	
	ii) Merekabentuk Silinder Bekerja	
	iii) Kerja-kerja Membuat / Memasang Jaring	
	iv) Konsep Bilah Dan Pemilihan	
	v) Senarai Spesifikasi	
11)	PERJALANAN OPERASI MEMBANTING	63
	i) Senarai Spesifikasi	
	ii) Carta Operasi	
12)	PERBELANJAAN	68

ISI KANDUNGAN

MUKASURAT

13)	PERBINCANGAN	70
	i) Kelebihan Rekabentuk	
	ii) Langkah-langkah Keselamatan	
	iii) Masalah Yang Dihadapi	
	iv) Cadangan	
14)	KESIMPULAN	76
15)	RUJUKAN	78
16)	LAMPIRAN	

SIPNOPSIS

Dalam laporan Projek Akhir ini terdapat segala maklumat tentang projek Mesin Membanting Padi. Di mana ia dibahagiakan kepada beberapa bahagian atau tajuk yang mengandungi keterangan masing-masing.

Dalam pengenalan, ia menerangkan tentang keperluan sebuah mesin untuk membantu meringankan beban para petani yang selalu memerah keringat untuk membanting padi, di samping menjimatkan masa kerja mereka.

Pada bahagian yang seterusnya laporan ini menceritakan tentang rekabentuk pembuatan yang mana mengandungi syarat-syarat rekabentuk yang didalamnya mengenal keadah lama dan juga menerangkan tentang objektif Mesin Membanting Padi ini direkabentuk.

Kajian tentang kehilangan hasil padi juga turut dimuatkan dalam laporan ini di samping perbincangan terhadap kaedah atau cara membanting tradisional dengan membanting menggunakan mesin.

Komponen-komponen yang diperlukan dan juga bahan-bahan yang perlu dipilih untuk merekabentuk mesin tersebut juga dimasukkan ke dalam laporan ini iaitu bagi mengenalpasti bahan-bahan yang diperlukan.

Bahagian pemilihan bahan dan pembuatan pula menerangkan tentang bagaimana pemilihan dibuat mengikut faktor-faktor tertentu. Manakala dari segi pembuatan pula menceritakan tentang pembuatan mesin perlu dibuat berdasarkan aspek-aspek yang dikaji.

Di bahagian pengiraan pula, penentuan kelajuan ditentukan termasuk pengiraan nisbah halaju takal yang memandu talisawat untuk menghantar kuasa. Pengiraan terhadap panjang talisawat serta jenisnya yang perlu digunakan. Pengiraan daya menegak dan daya mendatar serta momen bagi mendapatkan saiz aci yang sepatutnya digunakan.

Kemudian ia disusuli dengan laporan pembelanjaan projek iaitu bagi memastikan kos sebenar bagi merekacipta Mesin Membanting tersebut.

Bahagian yang penting dalam laporan ini iaitu bahagian merekabentuk di mana, ia menerangkan tentang bagaimana satu-satu bahagian mesin dibentuk dan juga menceritakan tentang konsep pemilihan bering dan bilah.

Cara-cara operasi Mesin Membanting Padi juga turut dipaparkan dalam laporan ini iaitu memberitahu bagaimana mesin ini sepatutnya digunakan.